



Bildquelle: Hans Kaut GmbH & Co.

airH2O 600 Außeneinheit von Hitachi verbindet Effizienz
mit einem unauffälligen, angenehmen Geräuschkomfort

KOMFORT NEU DEFINIERT

Pilotprojekt im Dresdner Hochland

Ein Einfamilienhaus im Dresdner Umland setzt Maßstäbe in Sachen Energieeffizienz und Wohnkomfort: Es zählt zu den ersten Objekten in Deutschland, bei dem die neue Hitachi airH2O 600 Wärmepumpengeneration installiert wurde. Der Eigentümer verfolgte ein klares Ziel: die bestehende Gastherme durch ein klimafreundlicheres und langfristig zukunftssicheres Wärmepumpensystem zu ersetzen. Neben der energetischen Modernisierung des Gebäudes spielte die spürbare Senkung der Energiekosten eine wesentliche Rolle bei der Entscheidungsfindung.

Eigentümerwünsche: Ökologie, Zukunftssicherheit und Ruhe

Die neue Heizlösung sollte ökologisch und komfortabel sein. Der Eigentümer legte Wert auf das

umweltfreundliche Kältemittel R32, um den CO₂-Fußabdruck des Hauses deutlich zu reduzieren. Ebenso zentral war ein besonders leiser Gerätebetrieb, da die Aufstellung nah am Nachbargrundstück erfolgen musste. Das gewählte Kombimodul der airH2O 600 vereinte Komfort und Effizienz in einem kompakten System, inklusive integriertem Warmwasserspeicher. Dies sparte nicht nur Platz im Heizraum, sondern ermöglichte auch eine schnelle und unkomplizierte Installation.

Präzision in der Planung dank HiToolKit

Für eine exakte und wirtschaftliche Auslegung des Systems kam das digitale Planungs- und Auslegungstool von Hitachi zum Einsatz: das HiToolKit. Alle relevanten Gebäudedaten wie Heizlast und Warmwasserbedarf wurden präzise erfasst und



Bildquelle: Hans Kaut GmbH & Co.

Das Kombimodul **inklusive integriertem Warmwasserspeicher**

bewertet, um die optimale Leistungsklasse der airH2O 600 zu dimensionieren. Das HiToolKit lieferte dabei nicht nur die technische Basis, sondern auch eine detaillierte Kostengegenüberstellung zur bestehenden Gasheizung. Die Bilanz ist überzeugend: Dank der hohen Energieeffizienzklasse von A+++ erzeugt die Wärmepumpe in Verbindung mit der Fußbodenheizung nahezu 4,5 kWh Heizenergie pro eingesetzter Kilowattstunde Strom. Die airH2O 600 arbeitet somit selbst bei steigenden Strompreisen wirtschaftlicher als die Gasheizung, zumal die CO₂-Bepreisung für Gas kontinuierlich steigt.

Geräuscharm und nachbarschaftsverträglich

Die airH2O 600 setzt neue Maßstäbe beim Betriebskomfort. Durch verstärkte akustische Dämmung, ein optimiertes Ventilator- und Motordesign sowie eine integrierte Antivibrationsplatte arbeitet die Außeneinheit äußerst geräuscharm. Der minimale Schalldruckpegel liegt im niedrigsten Betriebsmodus bei nur 28 dB(A) – leiser als Flüstern. Der schallreduzierte Modus sorgt insbesondere in den Abend- und Nachtstunden für maximale Ruhe. Damit verbindet die airH2O 600 hohe Effizienz mit einem unauffälligen, angenehmen Geräuschkomfort – ein entscheidender Faktor in Wohngebieten.

Smarte Steuerung per CSNET Home App

Zukunftssicherheit bedeutet auch intelligente Bedienung. Über die CSNET Home App steht dem Eigentümer eine moderne IoT-Lösung zur Verfügung. Heiz- und Warmwassertemperaturen lassen sich intuitiv per Smartphone oder Tablet anpassen, Wochenprogramme festlegen und der Stromverbrauch kontinuierlich überwachen. Auch für Techniker bietet das System Vorteile: Über CSNET Home Pro können Betriebsdaten aus der Ferne ein-

gesehen und Parameter zur Optimierung angepasst werden. Das erhöht die Betriebssicherheit und vereinfacht den Service.

Premiumkomfort für die ganze Familie

Die Umrüstung auf die airH2O 600 kombiniert ökologische Nachhaltigkeit, hohe Effizienz und maximalen Komfort. Die präzise Planung mit dem HiToolKit garantiert niedrige Betriebskosten, während der leise Betrieb und die smarte Steuerung den Alltag der Familie angenehm und unkompliziert gestalten.

Das Einfamilienhaus profitiert nun von zukunftssicherer Technik, spürbarer Ruhe und einem effizienten, ökologisch verantwortungsvollen Heizsystem – eine Entscheidung, die sowohl die Familie als auch die Umwelt langfristig entlastet.

**Immanuel Tappert**

Projektierung & Vertrieb

0351 / 25473 - 963

immanuel.tappert@kaut.de

Rechtlicher Hinweis zu diesem Projektbericht

Die in diesem Dokument beschriebenen technischen Daten, Leistungskennzahlen (z. B. COP, SCOP, SEER), energetischen Bewertungen und Einsparungen beziehen sich ausschließlich auf die individuellen baulichen und betrieblichen Rahmenbedingungen dieses spezifischen Projekts zum Zeitpunkt seiner Realisierung. Die Inhalte entsprechen den zu diesem Zeitpunkt gültigen gesetzlichen Vorgaben, dem damaligen Stand der Technik sowie den seinerzeit maßgeblichen Bewertungsmaßstäben. Sie wurden nicht nachträglich an spätere gesetzliche oder regulatorische Änderungen angepasst. Die Werte dienen der historischen Projektdokumentation, sind nicht pauschal auf andere Objekte übertragbar und stellen keine Erfolgsgarantie für zukünftige Projekte dar.